

300 FILLER GRAY 3006-001

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

	100 BT 300 Filler Gray 50 BT 300 Hardener Sanding 30-50 BT 800 Reducer Medium
	1
	(с нижним бачком) 2-3*1 1.6-2.0 мм 3-5 бар
	5-10 минут
	20 минут при 20°C (нешлифуемый) 3 часа при 20°C (шлифуемый)
	P400-P600 P800-P1000
	P280 P360-P400
	Autobase Plus Autocoat BT MM/RM
	S9.1.10

Описание:

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с высокой скоростью сушки и большой толщиной пленки, создан для применения в процессе производства и ремонта коммерческого транспорта. Данный продукт имеет как шлифуемую, так и нешлифуемую версии применения.

Продукты и добавки:

Autocoat BT 300 Filler Gray	3006-001
Autocoat BT 300 Hardener Sanding	3006-104
Autocoat BT 800 Hardener Medium	8099-104
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204

Основные компоненты:

Autocoat BT 300 Filler Grey:	акриловая смола
Autocoat BT 300 Hardener Sanding:	полиизоцианатная смола
Autocoat BT 800 Hardener Medium:	полиизоцианатная смола

Поверхности, пригодные для обработки:

- Старые эмали, включая термопластичные покрытия
- Фосфатирующие грунты (BT 800 Washprimer AS)
- Полиэфирные шпатлевки Sikkens
- Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера
- Дерево

Подготовка поверхности:

- **Старые эмали:** Очистка поверхности обезжиривателем BT 800 Degreaser и сухое шлифование абразивным материалом с градацией P120-P220
- **Полиэфирные шпатлевки Sikkens:** Обезжиривание и сухое шлифование абразивным материалом с градацией P 120-P 220
- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:** Обезжиривание поверхности обезжиривателем BT 800 Degreaser и сухое шлифование абразивным материалом с градацией P 220
- **Дерево:** сухое шлифование абразивным материалом с градацией P 120

Колеровка:

Шлифуемая и нешлифуемая версия грунта может быть доколерована 10 частями Autocoat BT MM.

Полученную смесь необходимо тщательно перемешать и добавить отвердитель и растворитель, как указано в пропорциях разведения.

Пропорции разведения:

Нешлифуемая версия:

100	частей Autocoat BT 300 Filler Gray
50	частей Autocoat BT 800 Hardener Medium
30-50	частей Autocoat BT 800 Reducer Medium

Шлифуемая версия:

3	части Autocoat BT 300 Filler Gray
1	часть Autocoat BT 300 Hardener Sanding
1	часть Autocoat BT 800 Reducer Medium

Autocoat BT

300 FILLER GRAY 3006-001

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Вязкость:

Нешлифуемая версия: 14-16 s DIN Cup 4 при 20°C.
Шлифуемая версия: 16-17 s DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешивания:

Нешлифуемая версия: 3-4 часа при 20°C.
Шлифуемая версия: 1 час при 20°C с растворителем BT 800 Reducer Medium

Установки краскопульты и рабочее давление:

Краскопульт:	Дюза:	Рабочее давление:
С верхним бачком	1.5 -1.8 мм	3-5 бар
С верхним бачком HVLP:	1.5 -1.7 мм 1.7 -1.9 мм	макс. 0.7 бар (нешлифуемый) макс. 0.7 бар (шлифуемый)
С нижним бачком:	1.6 -2.0 мм	3-5 бар
С нижним бачком HVLP:	1.8 -2.6 мм	макс. 0.7 бар
Безвоздушное распыление:	4.11 (0.011"/40°) 5.13 (0.013"/50°)	160-200 бар
Подача под давлением:	1.0 -1.2 мм	3-5 бар давление распыления ± 1.0 бар давление материала

Процесс нанесения:

Нешлифуемая версия: Нанесите один или два одинарных мокрых слоя. В варианте нанесения двух слоев, необходимо сделать выдержку между слоями 5-10 минут.

Шлифуемая версия: Нанесите два или три одинарных мокрых слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут.

Толщина пленки:

Нешлифуемая версия: 20-25 мкм для каждого слоя.
Шлифуемая версия : 30-35 мкм для каждого слоя.

Теоретический расход:

Для нешлифуемой версии:

При пропорции разведения 100:50:30 : 9.1 м²/л готовой к нанесению смеси при толщине пленки 40 мкм.

При пропорции разведения 100:50:50 : 8.2 м²/л готовой к нанесению смеси при толщине пленки 40 мкм.

Для шлифуемой версии:

При пропорции разведения 3:1:1 : 4.9 м²/л готовой к нанесению смеси при толщине пленки 70 мкм.

Примечание:

1. Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования:

Можно использовать Autocoat BT 800 Reducer Medium или нитроцеллюлозный растворитель.



Autocoat BT

300 FILLER GRAY 3006-001

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Время сушки нешлифуемой версии:	10°C:	20°C:
Последующие покрытия:	30 минут	20 минут

Примечание:

1. На Autocoat BT 300 Filler Gray может быть нанесено базовое покрытие Autobase Plus в течение 6 часов без предварительной подготовки. В случае перекрытия Autocoat BT MM/RM, максимальное время до нанесения 24 часа. Если это время превышено, то в этом случае необходимо тщательно обработать поверхность грунта с абразивным материалом градации P360-400.
2. В случае попадания в покрытие небольших пылинок, их можно удалить шлифованием грунта через 3 часа при 20°C или через 30 минут при 60°C

Время сушки шлифуемой версии:	20°C:	60°C:
	3 часа	30 минут

Рекомендованная градация абразивного материала:

Шлифование с водой: начальный шаг P400-600 финальный шаг P800 - 1000.
Сухое шлифование : начальный шаг P 280 финальный шаг P360 - 400.

Последующие покрытия:

- Autocoat BT MM/RM
- Autobase Plus MM

ВОС:

В готовой к использованию смеси максимально: 598 гр./литр .

Упаковка: BT 300 Filler Grey: 5Л в 5 литровой банке.

Цвет: Светло-серый

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Данные о Autocoat BT 300 Filler Beige/Grey 3006-001.:

Для профессионального применения. (См. паспорт безопасности).

Смотри текст на этикетках банок

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов.

300 FILLER GRAY 3006-001

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru