



Sikaflex® -252

Конструкционный клей

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный, белый
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	1,16 - 1,22 кг/л в зависимости от цвета
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 40 мин.
Скорость отверждения*	ок. 4 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	ок. 6%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 55
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 4 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 300%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 9 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	ок. 2,5 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности(DIN 53445)	- 40°C
Эксплуатационная температура (непрерывная), при этом краткосрочно, до 8 час	- 40°C до +90°C +120°C
Удельное сопротивление (DIN 53482)	ок. 10 ¹⁰ Ω см ²
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев

* ≈ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

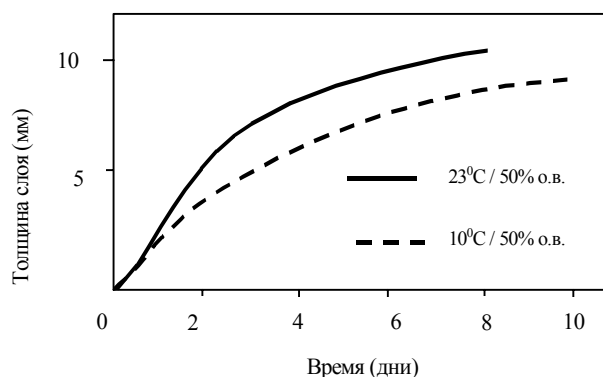
Sikaflex® -252 – это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей в виде густой пасты. Клей отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex® -252 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

Sikaflex® -252 предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex® -252 древесина, металлы, в частности алюминий, включая анодированный, листовая сталь, включая фосфатированные, хромированные и оцинкованные элементы, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку, керамические материалы и пластики. Перед применением клея на пластиках, которые склонны к растрескиванию, следует проконсультироваться с их производителем.

Свойства Sikaflex® -252:

- однокомпонентный
- упругий
- может окрашиваться
- хорошо заполняет зазоры
- переносит высокие динамические нагрузки
- вибропоглощающий
- не вызывает коррозии
- электрический изолятор
- хорошо наносится на различные поверхности



Тип отверждения:

Sikaflex® -252 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).

Химическая стойкость:

Sikaflex® -252 стоек к обычной воде, морской и известковой воде, сточным водам, а также к слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило поверхность следует обрабатывать в соответствии с инструкциями, которые приведены в Таблице грунтовок Sika.

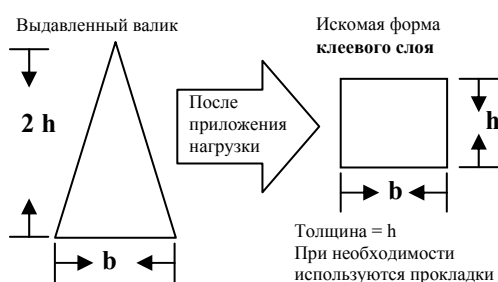
Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик.

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика, см. рисунок.

Не допускается нанесение клея при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от +15°C до +25°C.

Рекомендуемая форма валика клея



Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

Sikaflex® -252 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex® -252 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

Очистка

Не затвердевший Sikaflex® -252 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika® -Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Замечание:

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. За подробной технической информацией и рекомендациями по конкретному применению, пожалуйста, обращайтесь в наш Промышленный отдел.