Intergard 345

Эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентный, толстослойный, быстросохнущий эпоксидный грунт/финиш, содержащий цинк-фосфат. Для нанесения на подготовленную сталь и цветные металлы.

Назначение

Пригоден для использования в качестве одно- двухслойной системы или в качестве промежуточного слоя на соответствующий грунт.

Защищает от паров и проливов кислот, щелочей, солей и органических растворителей, в сочетании с высокой антикоррозийной стойкостью и износостойкостью.
Идеален для использования в умеренно агрессивных средах и там, где необходима быстрая сушка.

Практическая информация

Цвет	Широкий цветовой ряд через хромаскан-систему
Уровень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	70%
Типичная толщина	100-150 микрон сухой эквивалент к 142-215 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	5.0 $м^2$/ литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя: *Минимум*	*Максимум*
10°C	90 минут	7 часов	7 часов	Расширенный*
15°C	75 минут	5 часов	5 часов	Расширенный*
25°C	60 минут	2,5 часа	2,5 часа	Расширенный*
40°C	30 минут	1 час	1 час	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Регулирующие данные

Температура вспышки	**Основа**	**Отвердитель**	**После смешивания**
	33°C	43°C	34°C
Вес продукта	1,45 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	2.7 lb/gal (324 г/л)	USA - EPA метод 24	

Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть сухой и чистой. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Абразивоструйная очистка
Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intergard 345 поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.
Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.
Intergard 345 может наноситься на поверхность после абразивоструйной очистки в течение 7 – 10 дней при условии хороших условий в цехе. Допускается ухудшение состояния поверхности до стандарта Sa2 при условии отсутствия на поверхности порошковых частиц.

Грунтованная поверхность
Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если заводской грунт имеет обширные повреждения, может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Бетон, железобетонные конструкции и т.д.
Intergard 345 пригоден для окрашивания бетона. Для лучшего проникновения в бетонную поверхность при нанесении первого слоя (в качестве грунта/уплотняющего слоя) Intergard 345 рекомендуется разбавлять на 10-15 % International-разбавителем.
До окрашивания бетон должен быть выдержан минимум 28 дней. Содержание влаги в бетоне должно быть ниже 6 %. Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от отвердителей, очистителей, штукатурного состава, выцветов, жира, масла, грязи, старой краски и свободного или разрушающегося бетона. Для удаления цементного молока и пыли все отлитые и сборные бетонные конструкции должны быть продуты сжатым воздухом (предпочтительно) или протравлены кислотой.

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.
Пропорции	4 : 1 по объему
Жизнеспособность	10°C 15°C 25°C 40°C 3 часа 2 часа 6 минут 45 минут
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.43-0.53 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см^2
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.
Кисть	Применима. Получаемая толщина – 75 - 100 микрон
Валик	Применим. Получаемая толщина – 75 - 100 микрон
Растворитель	International GTA220 (GTA415)
Очиститель	International GTA220 (GTA415)
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA220. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA220. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Intergard 345

Эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании обычным воздушным распылением потребуется нанесение нескольких слоев. На технику окрашивания могут также повлиять низкие или высокие температуры.При использовании валика или кисти для получения требуемой толщины сухой пленки окрашивание придется производить больше, чем в один слой.

Минимальная температура стали в момент окрашивания должна быть на 3°C выше точки росы.

Intergard 345 неспособен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Оптимальное отверждение будет при температуре выше 10°C.

При окрашивании в закрытых помещениях необходима адекватная вентиляция.

Для достижения оптимальных антикоррозийных свойств минимальная толщина сухой пленки Intergard 345 должна быть не менее 100 микрон.

Для ограниченных пространств требуется адекватная вентиляция.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и худшему качеству пленки.
Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Intergard 345 не предназначен для условий постоянного погружения в воду.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 345 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Если необходим высокий глянец и цветоустойчивость, Intergard 345 следует использовать в сочетании с рекомендуемым внешним покрытием.

Совместимость систем окрашивания

Intergard 345 наносится на подготовленную стальную поверхность. Рекомендуемые грунты:

Interzinc 42	Intercure 200
Interzinc 52	Intergard 251
Intezinc 280	Intergard 269
Interzinc 315	Intergard 270
Intercure 200HS	Intergard 345

Рекомендуемые верхние/отделочные покрытия:

Interfine 629 HS	Interthane 870
Intergard 735	Interthane 990
Intergard 740	

По поводу совместимости с другими покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

Intergard 345

Эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.
Продукта должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.
При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.
Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Intergard 345 основа	16 литров в 20-ти литровой емкости
		Intergard 345 отвердитель	4 литра в 5-литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
Вес с упаковкой	UN 1263 Единица 20 литров	26.8 кг основа (часть А) 4.3 кг отвердитель (часть Б)	
Хранение	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения защищайте от замерзания.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска:19/12/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр	**Азия**	**Австралия**	**Европа**	**Ближний Восток**	**Северная Америка**	**Южная Америка**
P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil
Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123