



# Interline 850

Фенол-эпоксидное покрытие

**Описание продукта** Двухкомпонентное, химически стойкое, с высоким содержанием сухого остатка толстослойное фенол-эпоксидное покрытие резервуаров.

**Назначение** Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, неэтилированного бензина, МТВЕ, реактивного топлива, щелочных растворов и ряда ароматических и алифатических растворителей.

**Практическая информация**

<b>Цвет</b>	Буйволовая кожа, бело-серый
<b>Уровень блеска</b>	Не применим
<b>Сухой остаток</b>	76%
<b>Типичная толщина</b>	100-150 микрон сухой эквивалент к 132-197 микронам мокрой пленки
<b>Теоретический расход</b>	6.1 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

**Время сушки**

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Время нанесения следующего слоя:	
			Минимум	Максимум
10°C	9 часов	24 часа	24 часа	30 дней
15°C	8 часов	20 часов	20 часов	30 дней
25°C	5 часов	8 часов	8 часов	30 дней
40°C	3 часа	5 часов	5 часов	21 день

**Регулирующие данные**

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>После смешивания</b>
	42°C	54°C	43°C
<b>Вес продукта</b>	1.54 кг/л		
<b>VOC</b>	212 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3	
(летучие органические соединения)	1.88 lb/gal (225 г/л)	USA - EPA метод 24	



*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

**Подготовка поверхности** Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:1992. Удалите, где необходимо, выброс металла из сварных стыков и заглайте сварные швы и острые ребра. Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

# Interline 850

Фенол-эпоксидное покрытие

## Абразивоструйная очистка

Данный продукт наносится на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 50-75 микрон.

Interline 850 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, заполнены или обработаны другим соответствующим способом.

Поверхность может быть загрунтована Interline 850 (на 10-15% разбавленным GTA420) с толщиной сухой пленки до 40 микрон до начала окисления стали.

Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

## Поврежденные/ремонтные зоны

Все поврежденные области покрытия следует обработать абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10 или механической очисткой до Pt3 (JSRA SPSS:1984).

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Interline 850 должен применяться в соответствии с данным описанием и более детально - с рекомендуемыми рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров. Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	4 : 1			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	3 часа	2 часа	1 час	30 минут
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.68 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Получаемая толщина – 50-75 микрон			
<b>Растворитель</b>	International GTA420 (или GTA415)			
<b>Очиститель</b>	International GTA853 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

# Interline 850

Фенол-эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

Перед использованием ознакомьтесь с рабочими процедурами нанесения Interline 850. Interline 850 обычно наносится в два слоя по 125 микрон с общей толщиной системы в 250 мкм. Обращайтесь в International Protective Coatings для более детальной информации по внутренней защите резервуаров. При использовании Interline 850 в качестве предохраняющего грунта с толщиной сухой пленки в 40 микрон, в полузащищенной среде резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. При присутствии влаги на поверхности может произойти окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки. Как вариант, наносят первый слой Interline 850 при соблюдении интервала нанесения следующего слоя при условии, что вся поверхность до окрашивания была правильно очищена и подготовлена.

Если окрашенная емкость будет использоваться для хранения питьевой воды, проконсультируйтесь относительно разбавления растворителем Interline 850. При температурах ниже 15°C рекомендуется окрашивать через 15 минут после смешивания.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается при использовании безвоздушного распыления. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько слоев. При использовании валика или кисти потребуется красить больше, чем в один слой, и желательны только небольшие зоны или начальные участки. Для хорошего 'смачивания' поверхности сильно изъеденные области следует окрашивать кистью.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

В общем случае, не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C. Однако в случае использования окрашиваемых емкостей для хранения питьевой воды, Interline 850 может наноситься при температуре 5°C и выше. За детальной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

При окрашивании на ограниченном пространстве необходима адекватная вентиляция.

Для многослойного покрытия окрашивание при низких температурах или понижение температуры сразу после окрашивания может привести к неполному отверждению и поверхностному загрязнению с последующей потерей адгезии между слоями.

Данный продукт значительно желтеет под воздействием солнечного света и не должен использоваться для окрашивания внешних поверхностей, когда важна цветоустойчивость.

После окончательного высыхания последнего слоя, толщина пленки всей лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить среднюю толщину всей лакокрасочной системы, покрытие не должно иметь нарушений целостности пленки. Высохшая пленка должна быть без сбегающих, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно испытаны до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более детальной информации обращайтесь к рабочим процедурам для внутренней защиты резервуаров International Protective Coatings.

Максимальная химическая стойкость покрытия недостижима до тех пор, пока пленка полностью не высохла. Отверждение - функция температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие в 250 микрон толщины сухой пленки приобретает оптимальную химическую стойкость только после полного высыхания через 7-10 дней при 25°C и относительной влажности 50 %. Время высыхания пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

Interline 850 не рекомендуется использовать при окрашивании резервуаров, предназначенных для хранения воды с температурой выше 60°C.

Interline 850 не применим для воздействия кислотных растворов.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

Air BP Specification F2D2 Section 2.1 – покрытие резервуаров.

US Military Specification MIL C 4556E.

DEF стандарт 80-97 для резервуаров для хранения авиационного топлива.

Сертифицирован по ANSI/NSF стандарту 61. NSF сертификация для резервуаров с объемом больше, чем 500 галлонов.

Норвежский Национальный Институт Здравоохранения - для использования в установленных на суше резервуарах с питьевой водой.

Удовлетворяет требованиям, установленным в CFR21-175.300 по уровню выделения микрочастиц.

## Совместимость систем окрашивания

Interline 850 является самогрунтующейся системой и не наносится на другие грунты. Interline 850 также является внешним покрытием и не может быть переокрашен другим продуктом.

В определенных ситуациях Interline 982 может использоваться как предохраняющий грунт.

Обращайтесь в International Protective Coatings по поводу возможности контакта Interline 850 в резервуарах при хранении других продуктов.

# Interline 850

Фенол-эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии данной информации, предоставляемые по запросу:

- Рабочие процедуры International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Interline 850 основа	16 литров в 20-ти литровой емкости
		Interline 850отвердитель	4 литра в 5-ти литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263		
<b>Вес с упаковкой</b>	Единица 20 литров	29 кг основа (часть А)	4.3 кг отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 18/10/2002*

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123