

# Interplus 256

Ремонтное эпоксидное покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентный, с низким содержанием летучих органических соединений, внутренне гибкий, толстослойный, ремонтный эпоксидный грунт. Для увеличения коррозионной стойкости пигментирован алюминием и окисью железа. Interplus представляет собой второе поколение ремонтных покрытий. Наносится и используется в широком температурном диапазоне.

## Назначение

Высокоэффективное ремонтное покрытие для окрашивания разнообразных поверхностей, в том числе подготовленную ручную или механической очисткой ржавую сталь. Interplus 256 наиболее эффективен при окрашивании морских сооружений, а также для других агрессивных сред, включая береговые объекты, мосты, нефтехимические, химические и целлюлознобумажные заводы, где зачастую невозможна сухая абразивоструйная очистка поверхности. Идеален для применения совместно с мокрой абразивоструйной или водоструйной очисткой сверхвысокого давления, а также для «заплат» в месте нарушения старого лакокрасочного покрытия. Предназначен также для предохранения горячих поверхностей с постоянной температурой до 150°C и для защиты от коррозии углеродистой и нержавеющей стали под теплоизоляцией.

## Практическая информация

<b>Цвет</b>	Алюминиевый				
<b>Уровень блеска</b>	Яичная скорлупа				
<b>Сухой остаток</b>	83%				
<b>Типичная толщина</b>	75-150 микрон сухой эквивалент к 96-180 микронам мокрой пленки				
<b>Теоретический расход</b>	6.4 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке.				
<b>Практический расход</b>	С учетом соответствующих факторов потерь				
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик				
<b>Время сушки</b>	Время нанесения следующего слоя:				
	Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
	10°C	12 часов	22 часа	22 часа	Расширенный*
	15°C	9 часов	16 часов	16 часов	Расширенный*
	25°C	5 часов	9 часов	9 часов	Расширенный*
	40°C	2 часа	6 часов	6 часов	Расширенный*

\* См. раздел «Определения и сокращения».

▲ – для высыхания при повышенных температурах существует альтернативный отвердитель (см. характеристику продукта).

## Регулирующие данные

<b>Температура вспышки</b>	<b>Основа</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>После смешивания</b>
	46°C	53°C	46°C
<b>Вес продукта</b>	1.39 кг/л		
<b>VOC (летучие органические соединения)</b>	210 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3	
	1.7 lb/gal (203 г/л)	USA - EPA метод 24	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

## Подготовка поверхности

Эффективность Interplus 256 будет зависеть от степени подготовки поверхности. Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривают и обрабатывают в соответствии с ISO 8504:1992. Поверхность очищают от накопившейся грязи и водорастворимых солей. Для очистки от накопившейся грязи обычно достаточно сухой кисти. Водорастворимые соли смывают пресной водой.

# Interplus 256

Ремонтное эпоксидное покрытие

## Абразивоструйная очистка

Interplus 256 наносят на поверхность, имеющую степень абразивоструйной очистки минимум Sa1 (ISO 8501- 1: 1988) C или D класс ржавчины, или SSPC- SP7.

## Ручная или механическая очистка

Ручная или механическая очистка минимум по St2 (ISO 8501- 1: 1988) или SSPC- SP2.

Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить и области, которые нельзя адекватно подготовить скалыванием или игольчатым пистолетом, должны быть частично обработаны абразивоструйной очисткой по минимальному стандарту Sa2 (ISO 8501-1: 1988) или SSPC- SP6. Обычно к этому стандарту относят C или D класс ржавчины. На горячих стальных поверхностях требуется очистка минимум к St3 (ISO 8501: 1988) или SSPC- SP3. Оптимальная эффективность будет достигнута при SSPC- SP11 для ручной подготовки, или абразивоструйной очисткой по Sa2 (ISO 8501- 1: 1988) или SSPC- SP6.

## Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Может применяться к ржавой поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501- 1:1988) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2 1/2M (см. International-стандарты водоструйной очистки). В некоторых случаях данная очистка применяется для сырых поверхностей. Дополнительная информация имеется в International Protective Coatings.

## Старое покрытие

Interplus 256 подходит для переокрашивания большинства старых лакокрасочных систем.

Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить. Гладкие эпоксиды и полиуретаны могут потребовать зачистки (создания профиля поверхности).

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Продукт двухкомпонентный. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	3 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	2 часа	90 минут	60 минут	30 минут
	▲ – для высыхания при повышенных температурах существует альтернативный отвердитель (см. характеристику продукта).			
<b>Безвоздушное распыление</b>	Применимо. Размер сопла 0.45-0.58 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Применимо. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
<b>Кисть</b>	Рекомендуется. Получаемая толщина – 75-125 микрон			
<b>Валик</b>	Рекомендуется. Получаемая толщина – 75-100 микрон			
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или GTA415)			
<b>Очиститель</b>	International GTA822 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после остановки работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

# Interplus 256

Ремонтное эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

Interplus 256 является продуктом для окрашивания вручную подготовленной ржавой стали и незаменим в качестве грунта для заплат. В связи с этим, чтобы гарантировать хорошее «смачивание» вручную подготовленной поверхности, окрашивание должно выполняться кистью. Для больших областей, подготовленных механической очисткой, могут использоваться другие продукты. Пожалуйста, обращайтесь в International Protective Coatings для получения более подробной информации.

Чтобы гарантировать хорошие антикоррозийные характеристики системы, необходимо получить 200 микрон минимальной толщины сухой пленки, окрашивая вручную подготовленную сталь в несколько слоев.

При окрашивании кистью или валиком потребуется нанесение нескольких слоев краски. Чтобы гарантировать хорошее перепокрывание старого Interplus 256 другими материалами, поверхность должна быть чиста, суха и свободна от загрязнений, особенно грубая поверхность, если в продукте присутствует окись железа.

Окрашивание и отверждение при температурах ниже 10°C приведет к значительному увеличению времени сушки, и не рекомендуется, чтобы Interplus 256 использовался в этих обстоятельствах.

Interplus 256 можно окрашивать поверхности с температурами до 100°C. В этом случае для достижения необходимой толщины сухой пленки быстрое нанесение нескольких слоев является обязательным. При этом персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты из-за значительного выделения летучих компонентов при высыхании покрытия при высоких температурах.

Interplus 256 не предназначен для стальных конструкций, на длительное время погруженных в воду.

## Отверждение при повышенных температурах ▲:

Для температур больше, чем 25°C существует альтернативный отвердитель.

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
25°C	6 часов	11 часов	11 часов	Расширенный*
40°C	3 часа	7 часов	7 часов	Расширенный*

Жизнеспособность при 25°C составляет 90 минут, а при 40°C – 1 час.

## Совместимость систем окрашивания

Interplus 256 в общем случае наносится на голую сталь, а также полностью совместим при окрашивании большинства старых лакокрасочных систем и мелкого ремонта следующих грунтов:

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 270	Interzinc 52
Interseal 670 HS	Interzinc 280
	Interzinc 315

Рекомендуемые внешние и промежуточные покрытия:

Intercure 420	Interplus 880
Interfine 629 HS	Interseal 670 HS
Intergard 475 HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954
Interplus 770	

Следует заметить, что Interplus 256 не совсем подходит для окрашивания тонких пленок алкидных, хлоркаучуковых, виниловых или акриловых внешних покрытий. По поводу совместимости с другими промежуточными /внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

# Interplus 256

Ремонтное эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Interplus 256 основа	3.75 литра в 5-ти литровой емкости
		Interplus 256 отвердитель	1.25 литра в 3,5-ти литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	UN 1263 (Основа) : UN 2924 (Отвердитель)		
<b>Хранение</b>	Единица 5 литров	6.2 кг основа (часть А)	1.73 кг отвердитель (часть Б)
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев (Основа), 24 месяца (Отвердитель) после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 19/06/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
---	---	---	--	---	---	--