

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Двухкомпонентный, с высоким сухим остатком, с низким содержанием летучих веществ, пластичный, алифатический, толерантный к поверхности, полиуретановый грунт, промежуточное или финишное покрытие, способное образовывать высокопрочную пленку.

НАЗНАЧЕНИЕ

В первую очередь предназначено в качестве высококачественного, однослойного, промышленного ремонтного покрытия, для обновления любых плотно держащихся покрытий и увеличения срока службы существующей системы.

Для использования в широком диапазоне агрессивных условий, включая химические и нефтеперерабатывающие заводы, целлюлозно-бумажную промышленность и мостовые сооружения.

Способен обеспечивать превосходный блеск и устойчивый цвет, особенно по сравнению с эпоксидными финишными покрытиями. Отверждается при температуре ниже -5°C (23°F).

Может наноситься на стальные поверхности, которые невозможно подготовить абразивоструйной очисткой.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему			
Степень блеска	Полуглянцевый			
Сухой остаток	80% ± 3% (зависит от цвета)			
Типичная толщина	75-125 мкм (3-5 mils) сухой пленки эквивалентно 94-156 мкм (3,8-6,2 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход покрытия	8 м ² /литр при ТСП 100 мкм и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	3 ч.	8 ч.	8 ч.	Расширенный
15°C (59°F)	90 мин.	3 ч.	3 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	60 мин.	2 ч.	2 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	30 мин.	45 мин.	45 мин.	Расширенный

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАННЫЕ**

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 51°C (124°F); После смешивания 36°C (97°F)	
Плотность	1,70 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	1.58 фунт/галл (190 г/л) 115 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Эффективность наносимого продукта будет зависеть от степени подготовки окрашиваемой поверхности. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Накопившаяся грязь и водорастворимые соли должны быть удалены. Для удаления накопившейся грязи обычно используется сухая жесткая щетка. Водорастворимые соли могут быть смыты пресной водой.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Очистка механическим инструментом

Ручная или механическая очистка минимум до St3 (ISO 8501- 1:1988) или SSPC- SP3.

Заметьте, что все плохо держащиеся или отслаивающиеся покрытия следует удалить и области, которые нельзя адекватно подготовить скалыванием или игольчатым пистолетом, должны быть частично обработаны абразивоструйной очисткой по до минимального стандарта Sa2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC- SP6. Обычно к этому стандарту относят C или D класс ржавчины.

Старые покрытия

Interplus 880 подходит для нанесения на старые покрытия, которые имеют хорошую адгезию. Отслоившиеся покрытия должны быть удалены твердым скребком. эпоксидные и полиуретановые покрытия могут потребовать зачистки.

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
Пропорции смешивания	4 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 3 ч.	15°C (59°F) 2 ч.	25°C (77°F) 1 ч.	40°C (104°F) 30 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,45-0,58 мм (18-23 тыс. дюйма). Давление на сопле не менее чем 141 кг/см ² (2005 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Применяется	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Валик	Применяется	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Растворитель	International GTA007			
Очиститель	International GTA007			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.			

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Чтобы гарантировать хорошие антикоррозионные характеристики системы, необходимо получить ТСП минимум 200 мкм, окрашивая сталь после ручной подготовки поверхности в несколько слоев. На ржавую сталь, подготовленную ручной очисткой, а также для агрессивных сред, лучше применять грунт Interplus 256 или Interplus 356.

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

При нанесении Interplus 880 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

При использовании кисти и валика для получения однородного покрытия может потребоваться два слоя Interplus 880.

Не наносите продукт при отрицательных температурах, когда возможно образование конденсата. Это может стать причиной потери блеска и сокращения срока службы системы. Рекомендованная максимальная относительная влажность воздуха при нанесении - 85%.

Чрезмерное нанесение может привести к пузырению и микротрещинам покрытия.

Interplus 880 был разработан для обеспечения максимальной совместимости с устаревшими покрытиями и, как таковой, не имеет свойств, обычно характерных алифатическим полиуретановым финишным покрытиям. Он является более пластичным и не обладает твердостью обычных покрытий, что делает продукт незаменимым для ремонтных работ. Нанесение в цехах не рекомендуется.

Перед погружением в воду, Interplus 880 должен полностью отвердеть, в противном случае может наблюдаться потеря адгезии.

Interplus 880 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Во время нанесения Interplus 880 и внешних систем обеспечьте соответствующую вентиляцию. Также может потребоваться принудительная вентиляция, когда окрашиваемые объекты находятся в замкнутом пространстве, например, резервуары под хранилища и мосты.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

Отверждается при низких температурах.

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	16 ч.	24 ч.	24 ч.	Расширенный ¹
0°C (32°F)	9 ч.	16 ч.	16 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interplus 880 подходит для нанесения поверх устаревших покрытий, но не рекомендуется наносить непосредственно на цинк-силикатные (например Interzinc 22) или цинк-эпоксидные (например Interzinc 52) грунты.

Для Interplus 880 рекомендованы следующие грунты :

Intercure 200	Interplus 256
Intercure 420	Interplus 356
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 475HS	Interseal 670HS

Для Interplus 880 рекомендованы следующие внешние покрытия:

Interplus 880
Interthane 990

Следует заметить, что тонкопленочные алкидные, хлоркаучуковые, виниловые и акриловые внешние покрытия не подходят для окрашивания Interplus 880.

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.
	5 галл. США	4 галл. США	5 галл. США	1 галл. США	5 галл. США
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	31.1 кг		5 кг	
	5 галл. США	66.1 фунт		10.3 фунт	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка.			
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 16.01.2012.

 International, logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com