

Autocoat BT LV 151 DTM

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
Описание

Двухкомпонентная система акриловых эмалей создана для прямого нанесения на металл при окраске, система соответствует требованиям VOC. Продукт предназначен для многокомпонентных систем и безвоздушного применения. Целевым назначением этого продукта является окраска новых изделий промышленного применения, а также окраски новых и ремонтных поверхностей коммерческого транспорта.



100 LV 151 DTM
20 LV 151 Hardener



23


Форсунка/Дюза:

Комбинированная система:

4.11 – 4.15
5.11 – 5.15

80 – 135 bar давление материала
1.5 – 3.5 bar распыление материала

Подача под давлением 1.1 mm

4 – 4.5 bar распыление материала
300 – 350 ml давление материала



1-2 x 1 слоя


Время сушки:

4.5 часов при 20°C

45 минут при 60°C



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме.

Autocoat BT LV 151 DTM

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание:

Двухкомпонентная система акриловых эмалей создана для прямого нанесения на металл при окраске, система соответствует требованиям VOC. Продукт предназначен для многокомпонентных систем и безвоздушного применения. Целевым назначением этого продукта является окраска новых изделий индустриального применения, а также окраски новых и ремонтных поверхностей коммерческого транспорта.

Продукты и добавки

Autocoat BT toners:	8099-702
LV 151 Convertor LG:	1507-001
LV 151 Convertor MG:	1507-002
LV 151 Hardener:	1507-104
LV 151 DTM Air Dry Additive:	1519-503

Основные компоненты:

LV 151 DTM	Акриловые/полиэфирные смолы
LV 151 Hardener	Полиизоцианатная смола
LV 151 DTM Air Dry Additive	Акриловая смола / активный разбавитель и катализатор

Поверхности, подходящие для обработки:

- Сталь (Дробеструйная)
 - Сталь (После шлифования)
 - Оцинкованная сталь (горячего нанесения)
 - Алюминий, за исключением 6061
 - Нержавеющая сталь
-

Подготовка поверхности:

- Сталь: Дробеструйная обработка по стандарту Sa 2.5 согласно ISO12944-4 *или* очистка с обезжиривателем BT 800 Degreaser и шлифование с P120.
 - Оцинкованная сталь: Очистка с обезжиривателем BT 800 Degreaser и сухое шлифование с P120
 - Жесткий алюминий: Очистка с обезжиривателем BT 800 Degreaser и сухое шлифование с P120 и P240.
 - Мягкий алюминий: Очистка с обезжиривателем BT 800 Degreaser и сухое шлифование с P240 и P360/P400.
 - Нержавеющая сталь: Очистка с обезжиривателем BT 800 Degreaser и сухое шлифование с P120
-

Autocoat BT LV 151 DTM

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Пропорции смешивания по объемным частям:

Стандартная система

100 частей LV 151 DTM
20 частей LV 151 Hardener

Мерная линейка 23

Низкая температура

100 частей LV 151 DTM
5 частей LV 151 DTM Air Dry Additive
20 частей LV 151 Hardener

Мерная линейка 23

Рабочая вязкость:

Тиксотропный.

Срок годности после смешивания:

Стандартная система: 60 – 75 мин при 20°C.
Низкая температура: 30 – 45 мин при 20°C.

Настройки краскопульта:

Краскопульт:

Подача самотеком:
Красконагнетальный бак:

Форсунка/Дюза:

1.8-1.9 мм
1.1 мм

Рабочее давление:

1.7-2.2 bar
4-4.5 bar распыление
0.8-1.0 bar давление в баке
Подача материала 300-350 cc/мин
120-180 bar
80-135 bar давление материала
1.5-3.5 bar распыление

Безвоздушное нанесение: 0.013"
Комбинированное нанесение: 4.11-4.15 / 5.11-5.15

* Для получения детальной информации изучите инструкцию на оборудование

Autocoat BT LV 151 DTM

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение:

Нанесите 1-2 одинарных слоя без межслойной выдержки.

Толщина сухой пленки:

70 мкм на слой

Теоретический расход:

Расход готовой смеси при толщине сухой пленки 1 мкм

м²/литр

± 500

Важно: *Практический расход материала зависит от многих факторов, формы объекта, подготовки поверхности, техники нанесения, воздушного давления и т.д.*

Очистка оборудования:

Используйте для очистки BT 800 Reducer Medium или любой нитроцеллюлозный растворитель.

Время сушки:

	15°C	20°C	40°C	60°C
Сухой от пыли		2.5 часа	75 мин	30 мин
Полностью сухой		4.5 часа	90 мин	45 мин

Последующие покрытия:

Autocoat BT LV 151 DTM

Минимальное время до окраски 30 минут при 20°C

Максимальное время до окраски 24 часа при 20°C

Если открытое время превышено, то требуется шлифование.

VOC:

2004/42/IIВ(d)(420)420

В готовой к использованию смеси максимально 420 г/литр

Autocoat BT LV 151 DTM

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Фасовка:

Autocoat BT toner:	3,75 л
LV 151 Convertor LG:	3,75 л
LV 151 Convertor MG:	3,75 л
BT LV 151 Hardener:	5 литров
BT LV 151 DTM Air Dry Additive:	1 литр

Хранение:

Срок хранения продукта определен, когда он хранится в закрытой таре при температуре 20°C.
Избегайте больших температурных перепадов.

Минимальная температура хранения:	5°C
Максимальная температура хранения:	35°C

Срок годности:

Тонеры Autocoat BT	3 года
LV 151 DTM Convertor	1 год
LV 151 Hardener	1 год
LV 151 Air Dry Additive	1 год

Autocoat BT LV 151 DTM

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Sales-CR.ru@akzonobel.com

www.sikkenscv.ru